

锦德高精度电子辅料伺服平板切割机

Jindex Electronic Industry Sample Cutting Machine JD-OCA Series



双刀头
Cutting knife and pen drawing



采用高精度直线导轨
High precision linear guide rail



双静音强吸力真空泵
Double suction vacuum pump
static intensity



同步带轮传动
Synchronous belt wheel drive

★传动系统全面采用进口直线导轨，速度快，精度高，声音小，质量稳定。

★静电板采用日本原装进口件，其他零配件也大量采用了进口产品。

★两个切割头，一个半刀切割，一个全刀切割，半刀采用固定下刀深度确保半刀切割效

★最快切割速度达 1000 mm/s。

锦德Ver16.51-OCA高精度电子辅料伺服平板切割机参数规格表

规格型号	JD-OCA-0906A	JD-OCA-1209A	JD-OCA-1509A
最大实切面积	900mm*600mm	1200mm*900mm	1500mm*900mm
最大材料宽度	650mm	950mm	950mm
装料内容/方式	平面材料OCA等四层电子薄膜材质；满足500mmx500mm 批量裁剪		
传输方式	LAN PORT,网口传输		
原点坐标设定	可自行设定原点和自行设定切割起始位置。		
刻刀标准	9U 或者 15U,根据 OCA 材料厚度配置不同刀片(1mm 以下 OCA 用 9U,1mm 以上 OCA 用 15U 刀)。		
切割材质和厚度	适用各种 OCA 或软性 PVC 等四层软膜电子薄膜材质, OCA 厚度为 0.05mm-1mm。以及各种高精密度电子软性材料切割		
切圆精度	适用切割各种 R=1mm 的圆形或者半圆形。		
切倒角精度	能够倒角 R=0.5mm 精度的, 支持正方形和长方形各种形状		
半切(断)精度	半断 0.05mm 至 0.1mm 厚度离型膜裁断, 0.05mm 厚度 OCA 不裁断。		
机械/软件解析度 铝板平台精度	机械解析度: 0.025mm/step; 软件精度0.05mm/step43mm 厚高精密度纯铝型材蜂窝铝板 铝板平台精度达到±0.1mm。		
内外形状精度	外形精度: 500mmx500mm ±0.1mm, 间距切割精度(任意两个位置): 在500mmx500mm 有效范围内精度±0.1mm, 开孔切割精度: 长10mmx 宽 3mm±0.1mm,		
CAD 兼容性	支持导入导出 CAD 格式, 以及 HPGL 等格式		
裁剪软件 标配能力	1. 裁切软件支持基本设计画图编辑/修改/阵列/保存图纸; 2. 编辑裁切顺序和刀路能力; 3. 支持编辑起点到点顺序功能 4. 可以手动设置裁切起始位置。5. 还有更多裁剪编辑修改功能。		
触摸控制面板	智能触摸屏控制, 能够进行移动、重复裁剪, 以及换刀后修改刀深测试等功能。		
切割出模速度	每小时≥50张(一出12模, 掏空长度10mmx3mm 宽)		
重复切割生产	触摸屏操作, 支持一键重复切割生产(开始键)。		
驱动方式	高精密度纯数字伺服电机和伺服驱动器, 3 弧分高精密度减速机, 裁床 8 轴高精度控制卡		
电源和电压	110/250v 50-60Hz 120W(max); 气泵: 1.1KW; 单相 200V-240V,		